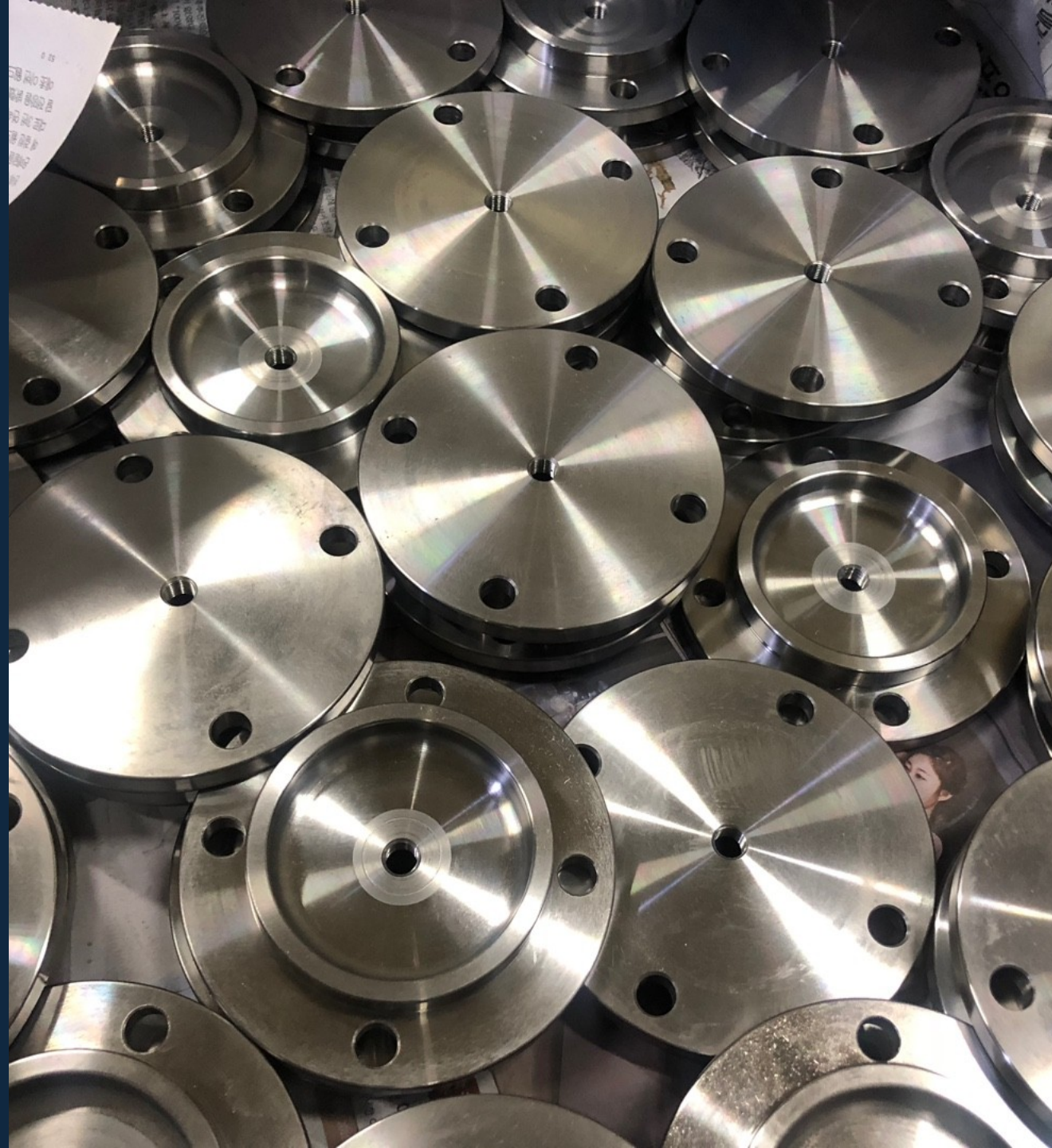


이수기계

정밀가공과
현장 기술 개발

CNC 터닝 · 턴밀 기반 제조 파트너



이수기계 소개

2017

이수기계 설립

인천 남동공단에 생산 기반을 두고
CNC 터닝과 턴밀 가공을 수행합니다 .

기계 부품 생산 경험을 바탕으로
현장의 불편을 개선하는 제품과
가공 지원 기술을 개발합니다 .



사업 분야 정밀기계 부품 가공 / 자체 제품 개발

대표 인사말



맡겨주신 도면을 책임 있는 결과로 완성하겠습니다

이수기계는 생산 현장에서 쌓은 가공 경험을 바탕으로
고객이 요구하는 부품을 만들고 있습니다 .

도면의 의도를 이해하고 , 품질과 납기를 함께 고려하며
진행 과정에서 필요한 내용을 고객과 소통하겠습니다 .

현장의 개선 아이디어를 제품과 기술로 발전시키며
오래 함께할 수 있는 제조 파트너가 되겠습니다 .

이수기계 대표 박주희

가공 역량과 적용 분야



CNC 터닝과 턴밀 가공

회전 부품의 외경 · 내경 가공부터
밀링 공정을 포함한 복합 형상까지
도면과 사용 목적에 맞춰 검토합니다 .

가공 경험

감속기 및 특장차 부품
에어샙프트 부품과 밸브
펌프 샙프트 및 산업용 부품

재질 · 형상 · 수량에 따른 가공 가능 범위는 도면 검토 후 협의합니다 .

회전 부품과 단차 가공



플랜지 · 링 · 나사 형상

다양한 회전 부품 제작



단차 · 내경 형상

내 · 외경과 단면 가공



홈 · 체결부 형상

복합 형상 가공

원통 부품과 샤프트 가공



원통형 가공품

동일 형상 부품의 반복 생산



긴 원통형 부품

길이와 직경을 고려한 가공



단차 샤프트

구간별 외경과 단차 가공

소재와 용도에 따른 제작



유기 제품

회전 형상의 소재 가공



기계 구성품

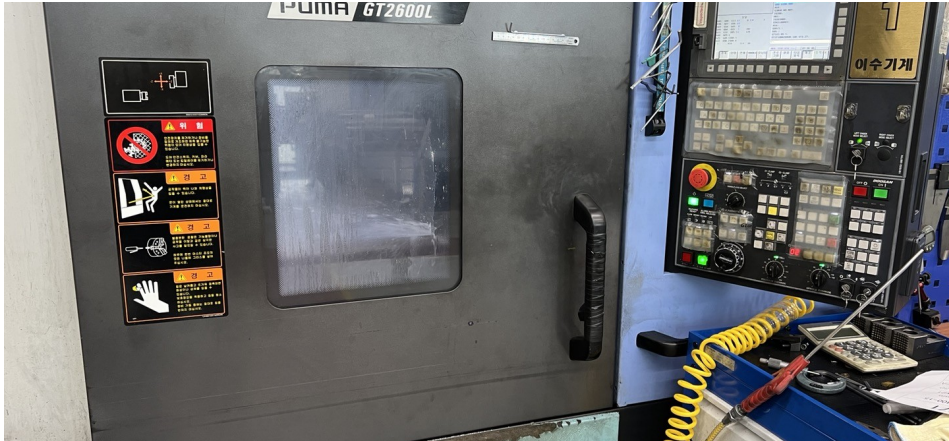
사용 목적에 따른 부품 제작



다양한 플랜지 부품

고객 도면에 맞춘 임가공

주요 CNC 설비



구분	주요 모델
CNC 터닝	PUMA GT2600L
CNC 터닝	PUMA GT2600
CNC 턴밀	PUMA GT2100M
CNC 턴밀	PUMA GT2600LM
CNC 턴밀	PUMA GT2100MB

터닝과 턴밀 설비를 활용해
부품 형상에 맞는 공정을 구성합니다.

범용 설비와 생산 지원



범용 가공

화천 범용밀링 2 호기
화천 범용선반 10 인치
대만제 라우터 1200 × 2400



운반 · 지원 설비

천장형 호이스트 / 지게차
에어컴프레서 / 탭핑머신



자체 개선 설비

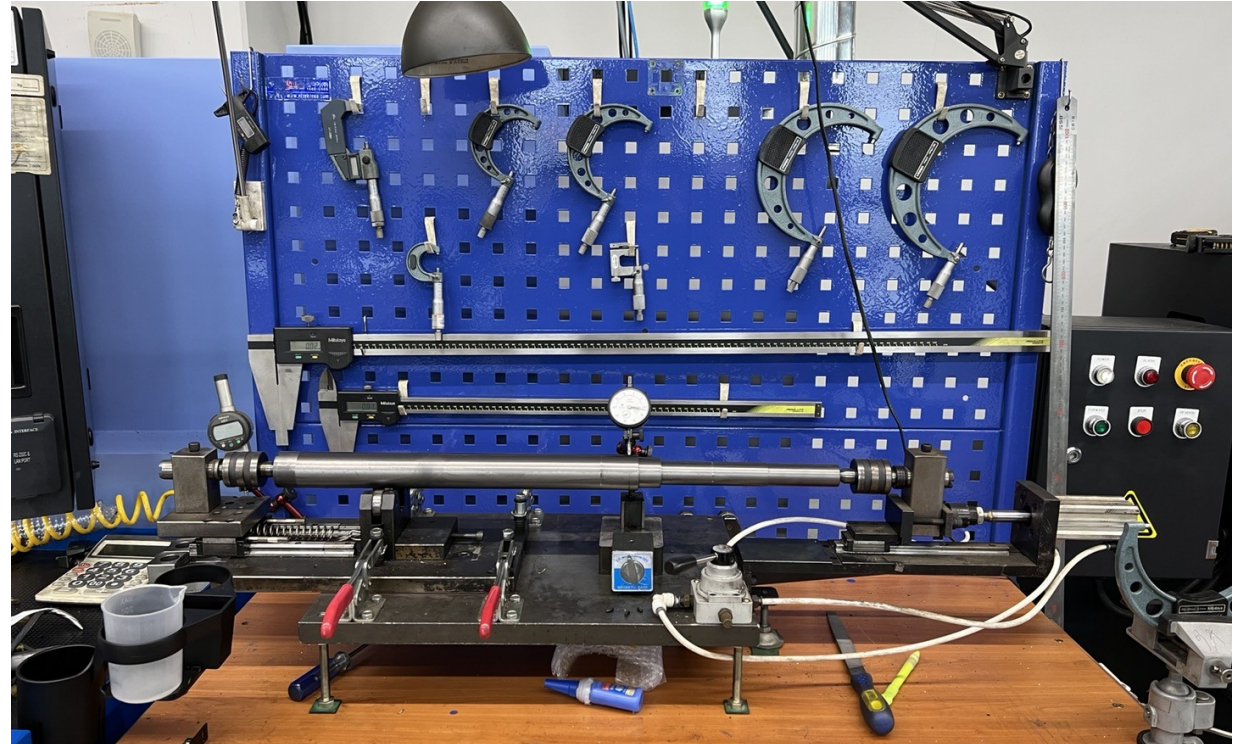
절삭유 자동 공급 시스템
혼합과 공급 작업 지원

측정과 공정 검사



비접촉 3 차원 측정기

형상과 치수 확인을 위한 측정 설비



공정검사 기구

마이크로미터 / 버니어캘리퍼스 / 동심도 검사기

도면 검토에서 납품까지

01 가공 문의와 도면 검토

도면 , 재질 , 수량과 요구사항을 확인합니다 .

02 견적과 일정 협의

가공 방법과 납품 일정을 협의합니다 .

03 소재 준비와 생산

소재 입고 확인 후 내부 가공과 필요한 외주 공정을 진행합니다 .

04 완성검사와 납품

완성품을 확인하고 협의한 조건에 따라 납품합니다 .

품질 인증과 기술 자산



ISO 9001

품질경영시스템 인증 이력



등록 특허

파워스토퍼 제 10-2882490 호
EZ-ROCK COVER 제 10-2939114 호



연구개발 전담부서

현장의 개선 과제를
기술 개발로 연결하는
연구 기반

EZ-ROCK COVER



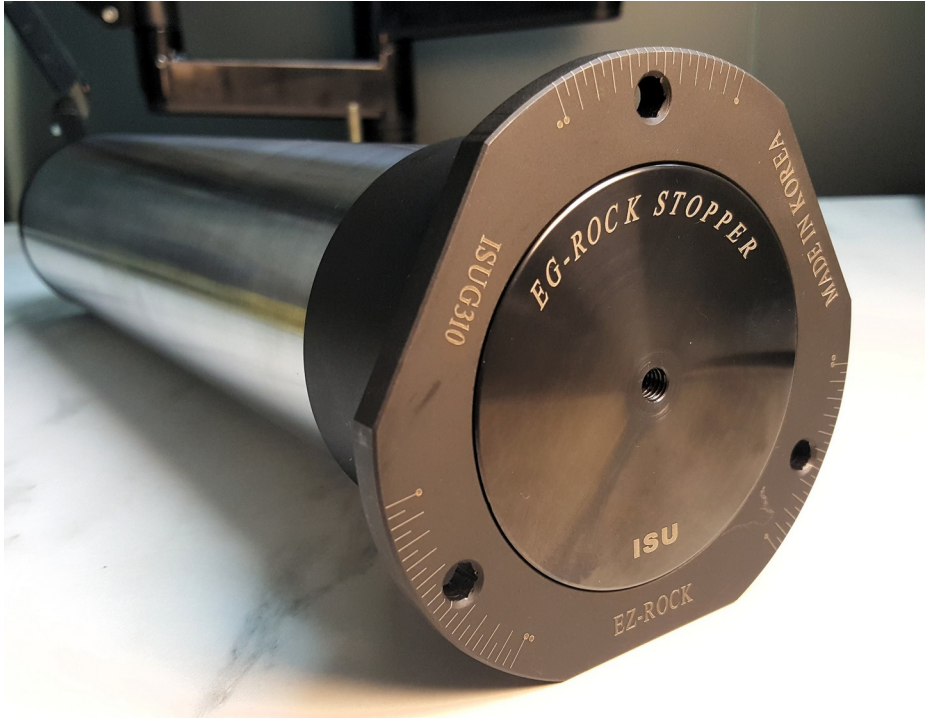
등록 특허 제 10-2939114 호

소프트조 성형 준비를 더 간편하게

링과 핀을 찾아 맞추는 준비 과정을 줄이기 위해
가공 현장에서 직접 개발한 유압척 보조장치입니다.

센터 커버 교체 방식
회전 조절을 통한 성형 위치 설정
소프트조 성형 작업 지원

EZ-ROCK 제품 구성과 적용



제품 결합 상태

실제 제작한 EZ-ROCK COVER 입니다 .

기존 척의 센터 커버 위치에 적용

척에 맞는 규격과 치수를 확인한 뒤
소프트조 성형을 위한 조절 위치를 설정합니다 .

반복되는 준비 작업을 단순하게 만드는 것이
EZ-ROCK COVER 의 개발 목적입니다 .

적용 전 규격 확인

척 모델과 치수를 확인해 적용을 검토합니다 .

EZ-ROCK 사용 순서와 도입 상담

01

렌치 삽입

조절부에 렌치를 삽입합니다.

02

위치 조절

눈금을 확인하며 회전 조절합니다.

03

조 성형

유압 작동 후 소프트조를 성형합니다.

적용 검토에 필요한 정보

척 제조사 · 모델명 · 척 규격 · 센터 커버 실측 치수 · 사용 중인 조 형상

ISU CNC QUOTE LAB

도면 분석과 가공 경험을 견적 산정에 연결합니다

도면의 형상과 가공 조건을 분석하고, 기술자가 공정을 보정해
공정별 가공시간과 예상 원가를 검토하는 CNC 자동견적 시스템입니다.

도면 기반 분석

PDF · 이미지 · 3D 파일 등록

공정별 검토

재질 · 공구 · 절삭 조건 확인

견적 근거 확인

가공시간 · 원가 · 수량별 비교

도면 등록부터 견적 출력까지

01 도면과 제작 조건 등록

파일 , 재질 , 치수 , 수량과 소재 공급 조건을 입력합니다 .

02 AI 분석과 공정 제안

형상에 따른 터닝 · 턴밀 공정과 가공 조건을 확인합니다 .

03 기술자 검토와 보정

공정 추가 · 삭제 , 절입량 · 이송 · 회전수 등을 조정합니다 .

04 예상 견적 확인과 출력

가공시간과 원가를 검토하고 견적서 · 분석 자료를 출력합니다 .

가공 조건과 수량을 반영한 견적 검토

공정별 가공시간

외경 · 내경 · 단면 · 홈 · 나사 · 드릴 · 탭 · 밀링 등
공정의 가공 경로와 절삭 조건을 검토합니다 .

소재와 후처리 조건

소재 종류와 경도 , 열처리 · 표면처리 여부 ,
사급 · 도급 조건을 함께 고려합니다 .

셋업과 생산 수량

준비 시간과 조 성형 , 취급 · 검사 항목을 반영해
수량에 따른 단가 변화를 비교합니다 .

고객용 견적과 내부 검토 자료

고객용 견적서와 공정 분석 자료를 구분하고
PDF·Excel 출력으로 상담과 검토를 지원합니다 .

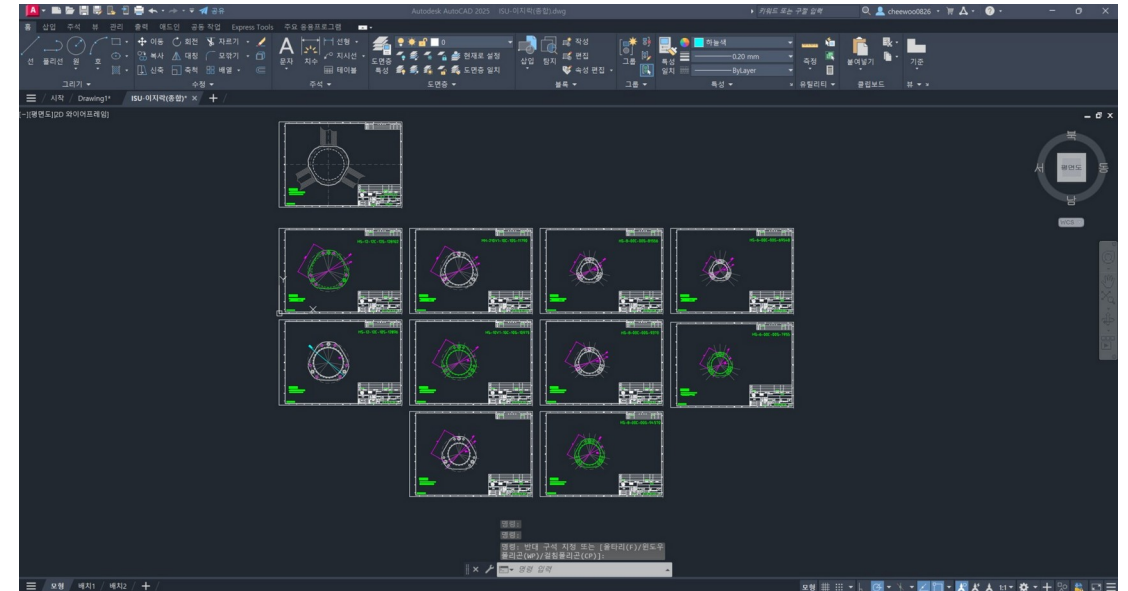
개발 · 시험 중인 기능을 포함합니다 . 자동견적은 참고용이며 최종 견적은 도면 검토 후 확정합니다 .

현장에서 출발하는 기술 개발



가공 보조장치 개발

파워스토퍼와 EZ-ROCK COVER 등
작업 현장의 개선 아이디어를 제품화합니다.



설계와 시제품 검토

CAD 와 Fusion 360, 3D 프린터를 활용하며
가공 관리·자동전적 시스템도 개발·시험합니다.

제조 경험을 쌓고 기술을 나눕니다

- 2017 이수기계 설립
- 2021 인천 남동구 자가공장 기반 확보
- 2025 파워스토퍼 특허 등록
- 2026 EZ-ROCK COVER 특허 등록

YouTube CNC 전문채널 치우밥

가공 기술과 현장 경험을 공유하며
제조업에 대한 이해를 넓히고
기술 교류를 이어갑니다 .

지속적인 개선과 기술 공유

다음 가공 프로젝트를 이수기계와 상의하세요

도면 · 재질 · 수량 · 희망 납기를 보내주시면 검토 후 안내합니다 .

031-715-8125

isu9322@naver.com

인천광역시 남동구 호구포로 139
청류지산 지식산업센터 301 호

www.isumachine.com